Comune di
CANTAGALLO

PROVINCIA DI PRATO

Intervento di Rigenerazione Urbana del Borgo di Fossato

PROGETTO ESECUTIVO per la sistemazione degli spazi aperti del borgo_stralcio 1_piazze AP1 e AP4

Responsabile del Procedimento: arch. Nicola Serini

Progetto:

fagnoni&associati

arch. Daniele Desii - arch. Pier Matteo Fagnoni

via Campo d'Arrigo 6A rosso cap 50132 Firenze - Tel. 055672355 - Fax 0556236116 - www.fagnoniassociati.it

Gruppo di lavoro:

arch. Claudia Baroncelli

arch. Daniele Desii

arch. Adalgisa Rubino

ORDINE ARCHITETTI * DANIELE DESII 3688 FIRENZE

Tav.	Materiali (A4)	
PE.GE.R.012		
Emissione: **aprile 2021**	Rev.	Scala:

Comune di Cantagallo

Intervento di Rigenerazione del Borgo di Fossato
fase 1°_piazze AP1 e AP4

PROGETTO PER COSTRUZIONE DI GRADONATA
in Piazza Matilde di Canossa

ALLEGATO A4

RELAZIONE MATERIALI IMPIEGATI

MATERIALI STRUTTURALI IMPIEGATI NELL'INTERVENTO EDILE

Per la realizzazione di quanto descritto in progetto possono essere utilizzati i seguenti materiali strutturali:

MAGRONE DI SOTTOFONDAZIONE eseguito mediante getto di conglomerato cementizio preconfezionato a dosaggio con cemento 42.5R

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO NORMALE (per getti in calcestruzzo)

a.1) Acciaio in barre ad alto limite elastico ed aderenza migliorata , tipo B 450C controllato in stabilimento

NOTA BENE: il rapporto fra tensione di rottura e tensione di snervamento , ossia ft/fy dev'essere $\geq$ 1.13 secondo quanto indicato nella Circ. 252 del 15/10/96 AA.GG./S:T:C: punto a.4.1.b.

Non mettere in opera armature eccessivamente ossidate , corrose o recanti difetti superficiali che ne diminuiscano la resistenza o siano ricoperte da sostanze che possano ridurre l'aderenza al conglomerato.

a.2) Reti di acciaio elettrosaldato in acciaio B450 A o B450C

Le reti devono avere fili elementari di diametro compreso fra 5 e 12 mm , con le seguenti caratteristiche:
fyk = f(0.2)k $\geq$450 N/mmq
ftk $\geq$540 N/mmq

rapporto dei diametri dei fili dell'ordito ϕmax/ϕmin $\geq$ 0.60
allungamento A10 $\geq$ 2.5 %
ftk / fyj $\geq$ 1.05
distanza assiale fra i fili elementari $\leq$ 33 cm .

CALCESTRUZZO PER STRUTTURE IN C.A NORMALE

Il calcestruzzo C25/30 deve avere Rck $\geq$ 30 N/mmq per la platea di fondazione gradonate , classe di esposizione XC2 , dimensione massima inerti pari a 31.5 mm , classe di lavorabilità S3 .
Il calcestruzzo dev'essere confezionato partendo da apposita granulometria degli inerti, non gelivi, non friabili, privi di sostanze organiche in proporzioni nocive all'indurimento e alla conservazione dell'armatura.
L'acqua degli impasti dev'essere limpida , priva di sali in percentuali dannose e non essere aggressiva.
La quantità d'acqua dev'essere la minima necessaria a consentire una buona lavorabilità del calcestruzzo, con valori del rapporto acqua/cemento < 0.60 .
Le dosi minime di cemento , titolo 425 , da usare per metro cubo di impasto sono di 350 kg quando sia richiesta una caratteristica cubica a 28 giorni Rck $\geq$ 300 daN/cmq .

MALTA CEMENTIZIA PER MURATURE PORTANTI

La malta per murature portanti deve garantire prestazioni adeguate al suo impiego in termini di durabilità e prestazioni meccaniche e deve essere conforme alla norma UNI EN 9982 e recare Marcatura CE , secondo quanto specificato al punto A del § 11.1. del D.M. 14/01/08 di riferimento .

Per garantire durabilità è necessario che i componenti non contengano sostanze organiche o grasse o terrose o argillose ; l'acqua per gli impasti deve essere limpida , priva di sostanze organiche o grassi , non deve essere aggressiva né contenere solfati o clururi in percentuale dannosa. La sabbia da impiegare per il confezionamento delle malte deve essere priva di sostanze organiche , terrose o argillose .

L'impiego di malte premiscelate e pronte per l'uso è consentito purché ogni fornitura sia accompagnata da una dichiarazione del fornitore attestante la classe della malta , il tipo e la quantità dei leganti e degli eventuali additivi..

MALTA TIPO M8 a composizione prescritta
Fm > 8 N/mmq (=80 daN/cmq)
Composizione in volume: -cemento 2 - calce idraulica 1 - sabbia 8

ACCIAIO DA CARPENTERIA

L'acciaio sarà di qualità minima

- **per i profili laminati S275 JR UNI EN 10025-95 sezioni IPE 120 (*ex Fe 430 B UNI 7070-82*)** con tensione di snervamento fy = 2750 daN/cmq e di rottura ft = 4300 daN/cmq .

SALDATURE DI ELEMENTI IN ACCIAIO

Le saldature saranno a cordone d'angolo continuo da considerarsi appartenenti ad unica classe di qualità , caratterizzata da ragionevole assenza di difetti interni e da assenza di incrinature interne o di cricche di strappo sui lembi dei cordoni .
L'altezza "a" del cordone di saldatura sia pari almeno a 0.8 x spessore minimo delle parti da unire .